

# AC-225GLM



Бытовой сварочный трансформатор AC-225 компании Lincoln Electric применяется для ручной дуговой сварки штучными электродами. Широкий диапазон регулировки сварочного тока - от 40 до 225А позволяет сваривать материалы толщиной от 1,52 мм и выше из углеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, а также чугуна. Сварка осуществляется на переменном токе.

Трансформатор AC-225 может использоваться для изготовления различных сварных конструкций, выполнения ремонтных работ, восстановления изношенных элементов оборудования, наплавки с целью увеличения срока эксплуатации детали, а также для резки стальных конструкций.

Кроме этого, источник дополнительно комплектуется горелкой с угольным электродом для выполнения пайки как тугоплавким, так и легкоплавким припоем, нагрева изделия при его гнутье или правке.

**ВНИМАНИЕ!** С точки зрения электробезопасности сварочный трансформатор AC-225GLM не рекомендуется эксплуатировать в сырых условиях, даже при наличии непромокаемой одежды, если источник располагается на свариваемой металлической конструкции или скреплен с ней. В этом случае используйте источники постоянного тока.

В комплект поставки AC-225 включается: колесное приспособление для транспортировки, изолированный электрододержатель, зажим на деталь, защитный экран сварщика с фильтром, упаковка сварочных электродов, Руководство по сварке и сетевой кабель с разъемом.

## ПРЕИМУЩЕСТВА ЛИНКОЛЬНА

- ◆ Легкая установка и наладка. Сетевой кабель с разъемом уже включен в комплект.
- ◆ Прост в работе. Ступенчатая регулировка сварочного тока в диапазоне 40-225 А гарантирует стабильность процесса сварки.
- ◆ Компактный размер источника делает его транспортабельным и удобным в хранении. В стандартную комплектацию источника включена тележка.
- ◆ Мягкая дуга, возбуждаемая источником, позволяет использовать электроды различного типа, включающие электроды для сварки низкоуглеродистых, низколегированных и нержавеющей сталей, а также электроды для наплавки.
- ◆ На передней панели сварочного источника расположена таблица, которая позволяет легко и быстро выбрать рекомендуемые электроды и соответствующие режимы сварки.
- ◆ 225 А переменного сварочного тока позволяют использовать электроды диаметром 5 мм (3/16") для сварки низкоуглеродистых сталей и 4 мм (5/32") для сварки других типов сталей.
- ◆ Источник оборудован вентилятором воздушной системы охлаждения.
- ◆ Гарантия завода-изготовителя - 3 года.
- ◆ Сертифицирован международным стандартом ISO 9002.

## РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

При использовании в качестве источника сварочного трансформатора AC-225 рекомендуются электроды компании Lincoln Electric. Данные электроды позволяют облегчить процесс зажигания и получить более стабильную дугу.

### Электроды для сварки нержавеющей сталей:

Электроды торговой марки RED BARON® характеризуются хорошими сварочно-технологическими свойствами. Наиболее популярными являются электроды типа RED BARON 308, 309 и 316.

### Электроды для сварки низкоуглеродистых сталей:

Электроды Fleetweld® 37 и 57 с целлюлозным типом покрытия относятся к категории электродов общего назначения и в основном используются для сварки и ремонта сварных конструкций из низкоуглеродистых сталей. Электроды Fleetweld 180 применяются в том случае, когда требуется подвижная дуга, обеспечивающая глубокое проплавление. Электроды с основным типом покрытия такие, как 7018AC или LH-73, рекомендуются для сварки ответственных изделий, когда требуется высокое качество металла сварного шва и низкое содержание водорода в нем.

### Электроды для наплавки:

Электроды торговой марки Wearshield® используются для наплавки на поверхности элементов конструкции с целью их восстановления или придания им специальных свойств для защиты от абразивного износа, ударных нагрузок, износов типа “металл по земле” и “металл по металлу”.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

<b>Модель:</b>	AC-225
<b>Характеристика сети питания</b>	
<b>Напряжение/Количество фаз/Частота:</b>	220 В / 1Фаза /50 Гц
<b>Номинальные выходные показатели</b>	
<b>Сварочный ток/Напряжение дуги / ПВ<sup>(1)</sup>:</b>	225 А / 25 В / 18 %
<b>Максимальное напряжение холостого хода:</b>	79 В
<b>Ток в сети питания при номинальной мощности:</b>	50 А
<b>Диапазон изменения сварочного тока:</b>	40 - 225 А
<b>Вес:</b>	43,5 кг
<b>Габаритные размеры (В x Ш x Г):</b>	470 x 344 x 279 мм

<sup>(1)</sup> Расчетный период -10 мин

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

### Сварочная горелка с угольным электродом

Увеличивает возможности сварочного источника. AC-225 может использоваться для сварки алюминиевых и медных сплавов, нагрева, гнутья, правки и пайки тугоплавким и легкоплавким припоями. Горелка снабжена удобным регулятором сварочного тока. Номинальная мощность - 100 А при 40 В.

Номер по каталогу - L2645.



**Stick Welders E2.51 6/96**

**AC-225GLM**

**THE  
LINCOLN ELECTRIC  
COMPANY**

Международная штаб-квартира  
22801, St.Clair Avenue  
Cleveland, Ohio 44117-1199, USA  
тел.: (216)481-8100  
факс:(216)486-1363

ООО «ВЭЛДТЭК»  
115280, Москва  
Ул. Автозаводская дом 16  
тел.: (495) 674 - 6154  
тел./факс: (495) 674 – 6387  
E-mail: sale@weldtech.ru