

## CV 400-I



CV 400-I - стационарный сварочный трансформатор-выпрямитель с жесткой вольтамперной характеристикой. Он применяется для полуавтоматической сварки углеродистых и нержавеющей сталей, алюминия и других сплавов. Оптимальные рабочие параметры источника обеспечивают хороший внешний вид сварного шва и стабильность процесса.

Наличие двух сварочных контуров с низкой и высокой индуктивностью позволяет выбрать необходимые выходные характеристики:

- Контур с низкой индуктивностью обычно используется для сварки в режиме коротких замыканий тонколистового металла из углеродистых сталей или при использовании в качестве защитного газа 100% CO<sub>2</sub>.
- Контур с высокой индуктивностью более подходит для сварки толстолистового металла в режиме коротких замыканий или при использовании смеси газов 75% Ar/25% CO<sub>2</sub>.

Выпрямитель CV 400-I разработан не только для полуавтоматической сварки сплошной проволокой в среде защитного газа, но и для сварки самозащитной проволокой типа Innershield и газозащитной - Outershield. Для этих целей рекомендуются следующие механизмы подачи : LN-7, LN-7GMA, LN-742, LN-10, DH-10 и LN-25.

### ПРЕИМУЩЕСТВА ЛИНКОЛЬНА

- Полупроводниковая схема обеспечивает надежность и долговечность при интенсивных режимах эксплуатации.
- Цифровой жидкокристаллический дисплей, работающий в режиме амперметра или вольтметра.
- Разъемы типа Twist-Mate, позволяющие легко и быстро подключать сварочные кабели к источнику питания и менять индуктивность или полярность. (Два разъема типа Twist-Mate включены в комплект источника).
- Плавная регулировка выходной мощности.
- 14-ти контактный разъем типа "MS" для коммутации механизма подачи и сварочного источника.
- Две внешние цепи переменного напряжения 42 и 115 В для питания механизма подачи проволоки, защищенные предохранителями релейного типа.
- Внешняя цепь переменного напряжения на 220 В для подключения системы водяного охлаждения.
- Контрольная печатная плата источника имеет встроенные индикаторы, позволяющие быстро производить поиск и устранять неисправности.
- Компактный размер источника позволяет экономить производственные площади и устанавливать машины одна на одну до трех ярусов.
- Для дополнительной безопасности сварщика подача напряжения на выходные терминалы источника происходит только при нажатии кнопки "Старт/Стоп" на сварочной горелке.
- Схема стабилизации напряжения, обеспечивающая постоянство сварочных параметров при колебаниях напряжения в сети в пределах  $\pm 10\%$ .
- Электронная и термостатическая защита от перегрузок и высоких рабочих температур со световым индикатором.
- Выключатель "Сеть" с пилотной лампой.
- 3 года гарантии на качество комплектующих и сборки.
- Производится в соответствии с системой качества, удовлетворяющей требованиям Международного Стандарта ISO9002.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование	Номинальные характеристики Сварочный ток / Напряжение дуги / ПВ <sup>(1)</sup>	Диапазон плавной регулировки	Вес	Габаритные размеры (Высота x Ширина x Длина)
CV 400-I	400 А / 36 В / 60%	7 - 37 В 50 - 400 А  Максимальное напряжение холостого хода 50 В	136 кг	546 <sup>(2)</sup> x 495 x 686 мм

<sup>(1)</sup>Расчетный период - 10 мин

<sup>(2)</sup>Высота с подъемной петлей - 625 мм

## ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Сеть питания	Ток сети питания при номинальной нагрузке	Номер по каталогу
220В/380В/440В/ 3 Фазы/ 50/60 Гц	62А / 36А / 31А	K1388-2
380В/500В/ 3 Фазы/ 50/60 Гц	36А / 27А	K1388-3
415В/ 3 Фазы/ 50/60 Гц	33А	K1388-5
200В/400В/ 3 Фазы/ 50/60 Гц	68А / 34А	K1388-6

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

### Комплект дистанционного управления

Предназначен для дистанционного регулирования сварочного напряжения. Пульт управления с кабелем длиной 25 ft (7,6 м) подключается к сварочному выпрямителю 6-ти контактный разъем типа "MS". В комплектации с CV 400-I требуется дополнительно адаптер K864.

Номер по каталогу K857.

### Адаптер для комплекта дистанционного управления

Переходник Y-типа для подключения K857 (6-тиконтактный разъем) и механизма подачи проволоки (14-тиконтактный разъем контрольного кабеля) к 14-ти контактному разъему CV 400-I.

Номер по каталогу K864.

### Разъемы типа Twist-Mate

Для быстрого подключения силовых сварочных кабелей к выходным терминалам CV 400-I (один разъем в каждом комплекте)

Номер по каталогу:  
для кабеля сечением 1/0 - 2/0, K852-70;

для кабеля сечением 2/0 - 3/0, K852-95

### Транспортировочная тележка

С платформой для установки одного газового баллона

Номер по каталогу K835

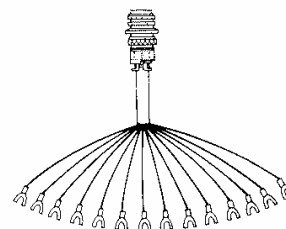
С платформой для установки двух газовых баллонов

Номер по каталогу K874

### Универсальный адаптер для кабеля.

Оснащен 14-ти контактным резьбовым разъемом для подключения к CV 400-I с одной стороны и 14-ю отдельными проводами с клеммами с другой.

Номер по каталогу K867.



CV Welders E4.20.1 5/97  
CV 400-I

THE  
LINCOLN ELECTRIC  
COMPANY

Международная штаб-квартира  
22801, St.Clair Avenue  
Cleveland, Ohio 44117-1199, USA  
тел.: (216)481-8100  
факс:(216)486-1363

Московский офис  
117970, Москва  
ул. Avtozavodskaya, 16  
тел.:(495)981-0020  
тел./факс: (495)981-0020