

IDEALARC® DC-400



Универсальный сварочный выпрямитель

LINCOLN®
ELECTRIC

Idealarc DC-400



DC-400 изображен с дополнительно установленным процесс-переключателем K804-1

Источник питания DC-400 - это универсальный сварочный выпрямитель с тиристорным управлением, обеспечивающий как жесткие, так и падающие внешние вольтамперные характеристики. Аппарат предназначен для полуавтоматической сварки сплошной и порошковой проволокой и автоматической сварки под флюсом. Дополнительно DC-400 может использоваться для сварки штучным электродом, сварки неплавящимся электродом в инертных газах, а так же для воздушной строжки угольными электродами диаметром до 5/16" (8 мм). Источник питания оборудован единственным потенциометром плавной регулировки выходной мощности во всем ее диапазоне.

Сварочный аппарат DC-400 рекомендуется к использованию со стандартными механизмами подачи сварочной проволоки компании Линкольн Электрик LN-7, LN-7GMA, LN-742, LN-8, LN-9, LN-9GMA, LN-10, DH-10, LN-23P и LN-25, с автоматическими сварочными головками NA-3, NA-5 и NA-5R, а так же со сварочным трактором LT-7.

Дополнительным аксессуаром, повышающим удобство работы с машиной, является устанавливаемый при изготовлении или в процессе эксплуатации процесс-переключатель. Этот трехпозиционный переключатель позволяет быстро и удобно поменять полярность процесса сварки, перенастроить машину с автоматической на полуавтоматическую или на сварку штучным электродом и воздушную строжку.

Диодный блок заводской установки необходим для работы с автоматическими сварочными головками NA-3, NA-5, NA-5R и трактора LT-7 при использовании режима "Холодный старт" и других сенсорных функций автоматических головок. Указанные аксессуары устанавливаются заводом-изготовителем при заказе соответствующего варианта исполнения.

ПРЕИМУЩЕСТВА ЛИНКОЛЬНА

- Полупроводниковая схема обеспечивает надежность и долговечность при интенсивных режимах эксплуатации.
- Плавная регулировка выходной мощности на всем диапазоне.
- Встроенные амперметр и вольтметр стандартны для всех вариантов исполнения.
- Переключатель режимов позволяет настраивать машину на вольт-амперную характеристику, соответствующую используемому сварочному процессу
- Функция "Форсирования дуги" регулирует ток короткого замыкания, делая сварочную дугу более мягкой или жесткой на режиме сварки штучным электродом.
- Функция "Контроль дуги" изменяет динамику колебаний тока в сварочной цепи и управляет "пинч-эффектом", влияя на уровень искрообразования, перенос металла и форму шва при полуавтоматической сварке сплошной и порошковой проволокой.
- Схема стабилизации напряжения, обеспечивающая постоянство сварочных параметров при колебаниях напряжения в сети в пределах $\pm 10\%$.
- Компактная конструкция позволяет располагать

- источник без значительных затрат пространства и устанавливать машины одна на одну до трех ярусов.
- Съёмные боковые стенки корпуса облегчают доступ ко внутренним элементам источника.
 - Воздушное принудительное охлаждение при электронной защите от перегрузок по току и термостатической защите от перегрева.
 - Специальная защита электрических элементов

выпрямителя от коррозионно-активных сред.

- 14-тиконтактный разъем типа "MS" и контактный терминал предусмотрены для коммутации источника с механизмом подачи проволоки и подключения дистанционного управления.
- Две внешние цепи переменного напряжения 42 и 115 В для питания механизма подачи проволоки, защищенные предохранителями релейного типа.

- Внешняя цепь переменного напряжения 220 В на моделях K1309 для питания системы водяного охлаждения.
- Выключатель "Сеть" с пилотной лампой.
- 3 года гарантии на качество комплектующих и сборки.
- Производится в соответствии с системой качества, удовлетворяющей требованиям Международного Стандарта ISO9002.

СПЕЦИФИКАЦИЯ

Наименование	Номинальные выходные характеристики ⁽¹⁾ Сварочный ток/Напряжение дуги/ПВ ⁽²⁾	Характеристики дополнительных режимов Сварочный ток/ Напряжение дуги/ ПВ	Диапазоны плавной регулировки	Вес нетто	Габаритные размеры, В x Ш x Г
Idealarc DC-400	400А / 36В / 100%	450А / 38В / 60% 500А / 40В / 50%	12-42 В 60-500 А	215 кг	698x561x840 мм

⁽¹⁾Характеристики даны в соответствии с NEMA, Class 1.

⁽²⁾Расчетный период - 10 мин.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ

Стандартизованные напряжения сети	Ток в сети питания при номинальной нагрузке, А	Номера по каталогу		
		DC-400 с амперметром и вольтметром	DC-400 с амперметром, вольтметром, процесс-переключателем	DC-400 с амперметром, вольтметром, диодным блоком
230/460/3/60 220/380/440/3/50/60	78/39 81/47/40	K1308-11 K1309-20	K1308-12 K1309-21	K1308-19 K1309-29

ПРИМЕРЫ КОМПЛЕКТАЦИИ СВАРОЧНЫХ ПОСТОВ

DC-400 / LN-7 GMA Наиболее популярная система для сварки сплошной и порошковой проволокой		DC-400 / LN-10 Сварочная система, обеспечивающая максимум управления процессом сварки		DC-400 / LN-23P Комплект для сварки порошковой проволокой в тяжелых трассовых условиях	
Idealarc DC-400	K1309-20	Idealarc DC-400	K1309-20	Idealarc DC-400	K1309-20
LN-7 GMA, 2-рол.	K440-2	LN-10 настольная мод.	K1559-1	LN-23P с контр. кабелем	K316L-1
Контрольный кабель, 3 м	K1818-10	Контрольный кабель, 3 м	K1501-10	Адаптер для LN-23P	K350-1
Сварочный кабель, 3 м	K1842-10	Сварочный кабель, 3 м	K1842-10	Горелка Innershield, 3 м	K345-10
Ролики/втулки, Ø 1,2 мм	KP653	Ролики/втулки, Ø 1,2 мм	KP1505		
Универсальная рама	K1524-1	Поворотная платформа	K1557-1		
Поворотная платформа	K1557-1	Горелка Magnum 400	K471-21		
Горелка Magnum 400	K471-2				
Адаптер для горелки	K466-1				

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ

Процесс-переключатель
Рекомендуется для DC-400, используемого как при автоматической и полуавтоматической сварке, так и при сварке штучным электродом и воздушной строжке.

804-1



Комплект дистанционного управления

Используется для дистанционной регулировки выходной мощности выпрямителя. Пульт управления с четырехжильным кабелем длиной 28 ft (8,5 м) подключается к источнику через контактный терминал.

K775

Комплект дистанционного управления

Предназначен для дистанционного регулирования сварочного напряжения. Пульт управления с четырехжильным кабелем подключается к сварочному выпрямителю через контактный терминал или 6-тиконтактный разъем типа MS.
Кабель 7,6 м (25 ft) -- K857
Кабель 30 м (100 ft) – K857-1



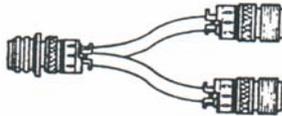
Устройство разрядки конденсаторов

Разряжает конденсаторы стабилизации дуги, предотвращая некачественный старт при коротких паузах между сварочными циклами.

K828-1

Адаптер для комплекта дистанционного управления
Переходник Y-типа для подключения K857 (6-тиконтактный разъем) и механизма подачи проволоки (14-тиконтактный разъем контрольного кабеля) к 14-тиконтактному разъему DC-400.

K864



Транспортировочная тележка

Трехколесная тележка для перемещения сварочного аппарата вручную.

K817P

Транспортировочная тележка

Четырехколесная тележка с установочными местами для двух газовых баллонов.

K841



Водяной клапан

Предназначен для использования с устройством TIG Module. Обеспечивает необходимый режим циркуляции охлаждающей жидкости при сварке неплавящимся электродом водоохлаждаемыми горелками серии Pro-Torch.

K844-1

Модуль аргонодуговой сварки TIG Module

Используется для аргонодуговой сварки от DC-400. Обеспечивает высокочастотный поджиг дуги, управление контактором, дистанционное управление режимом сварки и управление подачей защитного газа. Для подключения модуля (9-тиконтактный разъем) к источнику

питания (контактный терминал) необходим контрольный кабель K936-2.

K930-2



Крепежный комплект

Используется для надежного закрепления блока TIG Module на источниках питания, имеющих плоскую верхнюю крышку или на любой другой горизонтальной поверхности, имеющей размеры не менее 255 x 380 мм. Имеет защелку для быстрой фиксации модуля и предполагает использование висячего замка.

K939-1

Регулятор тока Amptrol™

Регулировочный реостат с кабелем длиной 25 ft (7,6 м) подключается к источнику через 6-тиконтактный разъем, обеспечивает управление током при сварке неплавящимся электродом. Требуется использование адаптеров K864 или 843.

Ручного типа

Горелки PTA-9, -17 и PTW-20 – K963-1

Горелки PTA-26 и PTW-18 – K963-2



Педального типа – K870



Адаптер для регулятора Amptronic™

Переходник для подключения 6-тиконтактного разъема кабеля регулятора к контактному терминалу DC-400.

K843

Регулятор подачи газа

Обеспечивает установку необходимого расхода защитного газа при работе с газозащитными

сварочными проволоками или сварке неплавящимся электродом.

K586-1



Бизнес компании Линкольн Электрик – производство и продажа высококачественных систем дуговой сварки, плазменной резки и сварочных материалов. Наша главная цель – удовлетворить требованиям наших заказчиков. В процессе работы потребители нашей продукции просят дать им рекомендации относительно ее использования. Мы отвечаем на такие запросы на основании наиболее надежной информации, которой располагаем к этому времени. Линкольн Электрик не в состоянии гарантировать абсолютную надежность такой информации и не может нести ответственности в отношении переданной заказчику информации или совета. Мы открыто снимаем с себя какую-либо ответственность за использование даваемой нами информации при отладке наших систем в конкретных условиях заказчика, включая случаи их интеграции в оборудование заказчика, а так же за выводы, сделанные заказчиком на основе такой информации, ее корректировку или обновление, или повлекшую отмену гарантийных обязательств, возникающих при продаже продукции.

Линкольн Электрик – ответственный производитель, но отбор и использование продукции поставленной нами находится целиком под контролем заказчика и под его ответственностью. Существует большое число факторов, находящихся вне контроля Линкольн Электрик и влияющих на результаты, получаемые заказчиком при использовании того или иного типа продукции для сварки при конкретном производственном методе и действительных условиях эксплуатации продукции данного типа.



CC/CV E5.20 06/00 (11/01)
Idealarc DC-400

THE LINCOLN ELECTRIC CO
22801, St. Clair Avenue, Cleveland, Ohio 44117-1199, USA

Международная штаб-квартира
22801, St. Clair Avenue
Cleveland, Ohio 44117-1199, USA
тел.: (216)481-8100
факс: (216)486-1363
<http://www.lincolnelectric.com>

ООО «ВЭЛДТЭК»
115280, Москва
ул. Автозаводская, 16
тел.: (495) 981- 0020
тел/факс: (495) 981 - 0020
E-mail: sale@weldtech.ru