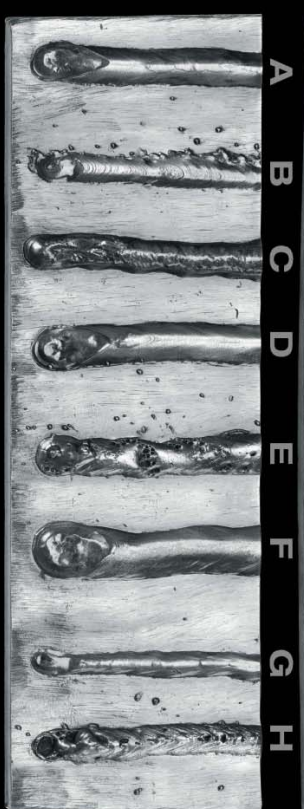
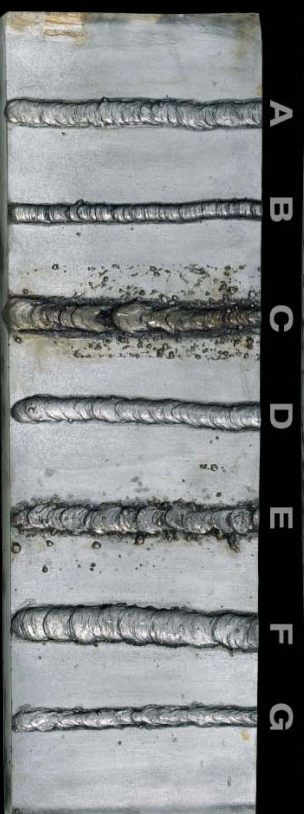
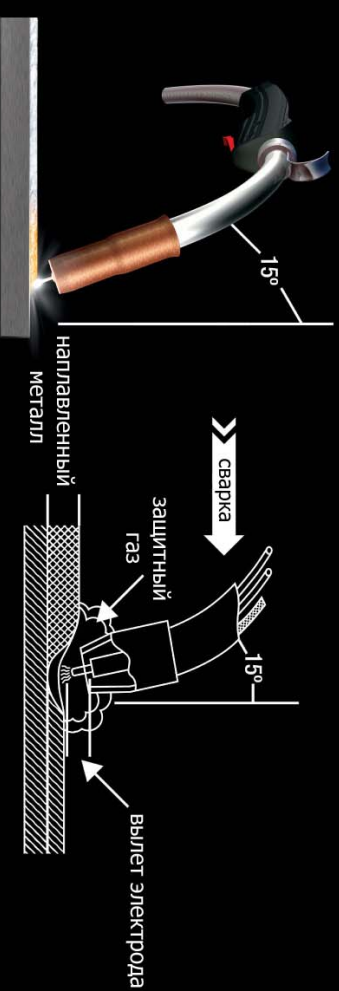
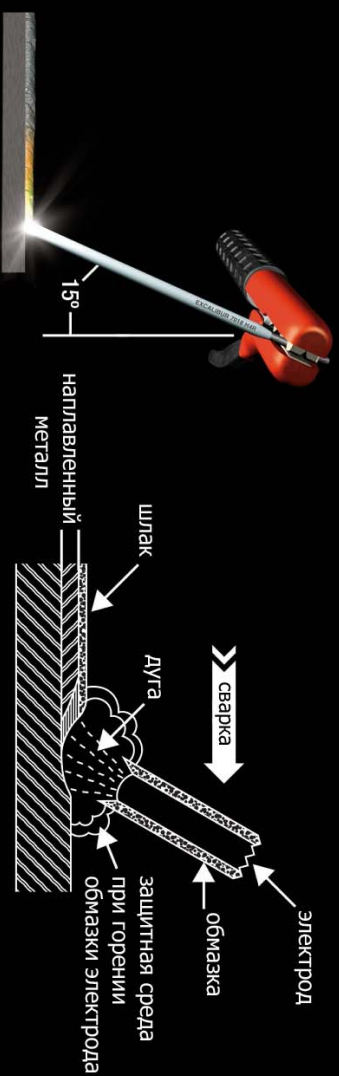


# Effects of Welding Variables

## SHIELDED METAL ARC WELDING

## GAS METAL ARC WELDING



- A. Все как надо
- B. Малое значение тока
- C. Высокое значение тока
- D. Малая длина дуги
- E. Большая длина дуги
- F. Низкая скорость сварки
- G. Высокая скорость сварки

- A. Все как надо
- B. Низкая скорость подачи
- C. Высокая скорость подачи
- D. Маленький вылет электрода
- E. Большой вылет электрода
- F. Низкая скорость сварки
- G. Высокая скорость сварки
- H. Защитный газ плохой

LINGCOLN WELD.RU

**LINCOLN**  
**ELECTRIC**

THE WELDING EXPERTS®